



Nachhaltig



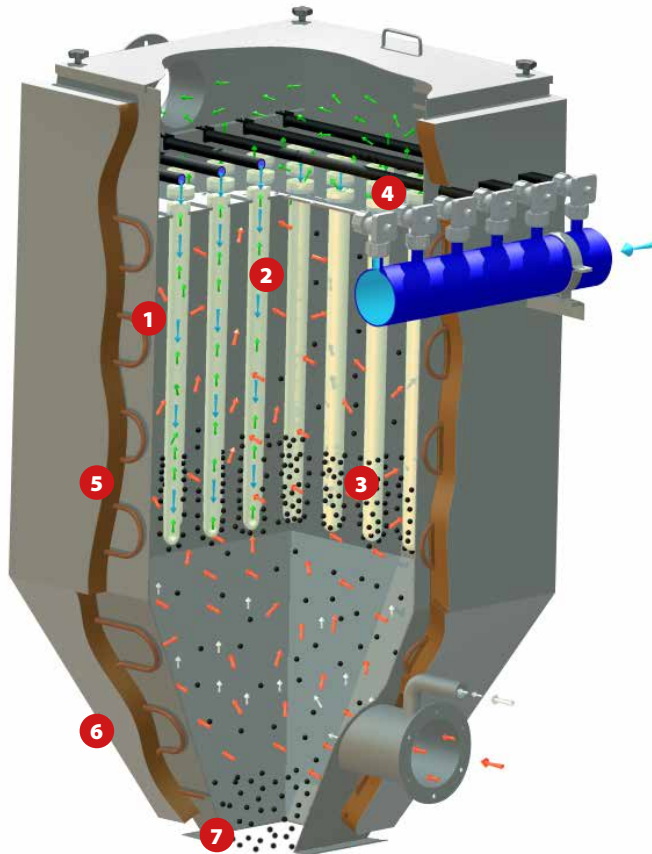
CO₂-neutral



FEINSTAUBFILTER

Feinstaubfilter für Holzfeuerungen

Der Feinstaubfilter NGFL wird in einer kompakten modularen Bauweise angeboten. Der Filter ist lieferbar für automatisch beschickte, leistungsstarke Holzfeuerungsanlagen. Dieser Feinstaubfilter arbeitet mit mikroporösen Keramikfilterelementen für höchste Abscheideleistung von bis zu 99,99%. Das bedeutet in der Praxis oftmals Staubanteile $< 1 \text{ mg/Nm}^3$ Rauchgas, also kaum noch nachweisbar.



- 1 Heißes Gas wird durch das Keramikelement von außen nach innen gezogen
- 2 Keramikfilterelemente
- 3 Die kleinen Feinstaubpartikel werden auf der äußeren Oberfläche der Filterelemente gesammelt
- 4 Die Feinstaubpartikel werden mittels Gegenstropfpuls von dem Element entfernt
- 5 Isolierung
- 6 Begleitheizung optional
- 7 Die Partikel fallen durch den Trichter oder direkt in einen Aschesammelbehälter

Vorteile, die überzeugen

- ✓ Reststaubgehalt $\leq 2,5 \text{ mg/Nm}^3$, typischerweise $< 1 \text{ mg/Nm}^3$
- ✓ kein Zyklonvorabscheider notwendig
- ✓ Keramikfilterelemente bis $> 1.000^\circ\text{C}$ temperaturbeständig und völlig unempfindlich gegen Brand und Funkenflug
- ✓ automatische, zeit- und differenzdruckgesteuerte Abreinigung der Filterelemente über Druckluft
- ✓ automatische, aschemengenabhängige Entaschung
- ✓ nachrüstbar
- ✓ kompakte, modulare Bauweise
- ✓ erfüllt die Anforderungen aller aktuell gültigen Förderprogramme
- ✓ auch für Holzwerkstoffe (Brennstoffgruppen 6 und 7) geeignet
- ✓ Fernwartung

Technische Daten

- + max. rauchgasseitiger Strömungswiderstand: 30 mbar
- + max. Temperatur: bis 400°C
- + integrierte oder separate Steuerung bei Nachrüstung
- + 8 Standard-Baugrößen oder nach Maß
- + Staubtonnen: in verschiedenen Größen
- + Mineralwolle-Isolierung: 60 mm



Nachhaltig. Innovativ. Zuverlässig.