

Feuerungsanlage Holzbe- und verarbeitung

Gebr. Jung GmbH
Innenausbau
61118 Bad Vilbel

Automatische Vorschubrostfeuerung Typ LCS-RV 400/450
Brennstoff: 90 % Pellets (EN Plus A1) und 10 % Späne aus Holzwerkstoffen
Kesselleistung: 490 kW
Brennstofftransport: vorhandene Nolting Siloaustragung Typ S 250 (1997)



mit Feuerraumentaschung,
automatische Zündung,
Unterrostentaschung,
Rauchgasrezirkulation,
automatische Leistungsanpassung,
Steuerungsmodul:
„Rücklaufemperaturanhebung“
Feinstaubfilter NGF 2550



Zur Reduzierung der Emissionen wird das Keramikfilter Typ NGF 270 eingesetzt. Durch die extrem hohe Abscheideleistung von bis zu 99,99 % über mikroporöse Keramikfilterelemente, kann auf den Einsatz eines Vorabscheiders verzichtet werden.

Bild rechts: Blick auf die Keramikelemente und die Ascheschnecke