

# Feuerungsanlage Industrie

**Automatische Vorschubrostfeuerung Typ LCS-RV 875/1050**  
**Brennstoff: (Einweg-)Paletten über Hacker mit Magnetabscheider**  
**alternativ Waldhackschnitzel max. P 45 / M 40 nach CEN/TS 14961**  
**Kesselleistung: 850 kW**  
**Brennstofftransport: Kratzkettenförderer**

**mit Wärmetauscherentaschung,**  
**Feuerraumentaschung,**  
**Unterrrostentaschung,**  
**Rauchgasrezirkulation,**  
**autom. Leistungsanpassung**  
**autom. Zündung,**  
**Vorratsbehälter VBR 15,**

Steuerung mit:  
Rücklauftemperaturenanhebung,  
Pufferspeichermanagement,  
Mod-BUS

Hochleistungs- Zyklon-  
entstauber HZE 1000  
2 Feinstaubfilter



kompakter,  
elektrostatischer  
Feinstaubfilter

HZE 1000, wärmeisoliert  
mit leicht wechselbaren  
Aschesammelbehältern

Vorratsbehälter  
mit Direktan-  
schluss an die  
Feuerungsanlage

Kratzkettenförderer  
zur Brennstoff-  
förderung von der  
Schubboden-  
austragung zum  
Vorratsbehälter



Autom. Vorschubrostfeuerung Typ LCS-RV 875/1050

# Feuerungsanlage Industrie

## Vom Brennstoff zum Kessel



zerkleinerte Hackschnitzel werden zum Brennstofflagerraum mit befördert



im Brennstofflager befindet sich eine Schub-  
bodenaustragung TypSBA von Nolting,  
bestehend aus  
3 Schubelementen,  
3 Hydraulikzylinder,  
1 Hydraulikaggregat



Über Schubstempel, Schubförderer und  
Kratzkette wird der Brennstoff in einen  
Brennstoffzwischenbehälter TypVBR zuge-  
führt. Von diesem werden die Hackschnitzel  
dosiert und gleichmäßig in die Feuerung  
transportiert.

**Beste Emissionswerte dank innovativer Verbrennungs-,  
Entstauber- und Feinstaubfiltertechnik**



zukunftsweisende Feuerungstechnik (hier Vorschub-  
feuerung Typ LCS-R 875/1050) verringert die  
Emissionen und schützt die Umwelt



Hochleistungszyklonab-  
scheider Typ HZE 1000,  
wärmeisoliert mit leicht  
wechselbaren Asche-  
sammelbehältern



kompakter, elektrostatischer Feinstaubfilter



hervorragendes Rauchbild